

AsahiKASEI

XYRON™ TZ100

Asahi Kasei Corporation - 聚苯醚 + PP

一般信息

产品说明

Modified PPE
PP/PPE alloy
Non-reinforced Heat Resistance High, Dimensional stability Good

总览

性能特点	• 尺寸稳定性良好	• 防潮	• 气体阻隔性
加工方法	• 注射成型		
部件标识代码(ISO11469) (ISO 11469)	• >PP+PPE<		

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	0.930	g/cm ³	ISO 1183
收缩率 ² (2.00 mm)	1.8 到 2.0	%	内部方法
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (屈服, 23°C)	36.0	MPa	ISO 527
标称拉伸断裂应变 (23°C)	60	%	ISO 527
弯曲模量 (23°C)	2200	MPa	ISO 178
弯曲应力 (23°C)	55.0	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 ³ (23°C)	26	kJ/m ²	ISO 179
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	93.0	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动: -30 到 65°C	5.4E-5	cm/cm/°C	
垂直: -30 到 65°C	9.7E-5	cm/cm/°C	

XYRON™ TZ100

Asahi Kasei Corporation - 聚苯醚 + PP

电气性能	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率 (23°C)	1.0E+16	ohms·cm	IEC 60093
介电常数			IEC 60250
100 Hz	2.30		
1 MHz	2.30		
耗散因数			IEC 60250
100 Hz	2.0E-4		
1 MHz	5.0E-4		

加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度 - 真空干燥机	80 到 90	°C
干燥时间 - 真空干燥机	1.0 到 2.0	hr
加工 (熔体) 温度	230 到 260	°C
模具温度	50 到 70	°C

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² 150x150x2 mm

³ 4 mm